

Agire a mente fredda, anche con i prodotti più sensibili

Molti farmaci, soprattutto quelli biologici moderni, richiedono condizioni di conservazione particolari. Grazie ai nostri elementi refrigeranti e contenitori isolanti progettati su misura, con UFD si può stare tranquilli anche nelle giornate più estreme, sapendo che i prodotti refrigerati sono in buone mani.

La conservazione e il trasporto dei farmaci refrigerati rappresentano una sfida cruciale nella logistica sanitaria. Molti farmaci recenti necessitano infatti di essere mantenuti a una temperatura tra i 2 e gli 8° C. Tuttavia, essendo spesso sensibili al gelo, richiedono un intervallo di temperatura

**Scegliere un partner di
prossimità significa scegliere
UFD - Il grossista di casa**



strettamente controllato sia durante la conservazione che durante il trasporto. È una sfida che accogliamo con impegno poiché per noi la qualità impeccabile è di fondamentale importanza.

Quando riceviamo una consegna di prodotti refrigerati, questi vengono immediatamente trasferiti dalla zona di accettazione merci a una cella frigorifera dedicata.

Con l'aumento della diffusione dei farmaci biologici, la logistica del freddo per i medicinali sta diventando sempre più cruciale, una tendenza destinata a crescere in futuro. Per questo motivo, abbiamo investito nell'ampliamento delle nostre capacità di refrigerazione, ottimizzando al contempo le superfici di stoccaggio e i processi esistenti.

Dopo la conservazione, i medicinali refrigerati affrontano l'ultima grande sfida: il trasporto. Per garantire che i farmaci arrivino in modo sicuro e integro presso i nostri clienti, abbiamo sviluppato

speciali elementi refrigeranti e contenitori isolanti per le nostre ceste blu. A differenza dei tradizionali elementi refrigeranti a base di ghiaccio e acqua, utilizziamo i cosiddetti *Phase Change Materials* (PCM), che hanno un punto di fusione compreso tra 3 e 4 °C, riducendo significativamente il rischio di danni da gelo.

I nostri elementi refrigeranti PCM offrono una maggiore capacità di refrigerazione, mantenendo una temperatura costante fino a 30 ore all'interno del contenitore isolante.

Questo ci consente di garantire la qualità del prodotto anche durante le consegne notturne, fino al momento del disimballaggio la mattina successiva.

Con questi ed altri servizi ad alto valore aggiunto, ci assicuriamo sempre una qualità ottimale.